



# FRÄSEN

Produktprogramm

**FESTOOL**  
Werkzeuge für höchste Ansprüche

# Es geht nicht um die perfekte Fräse. Sondern um das perfekte Ergebnis.

Kanten abrunden, Ausschnitte fräsen, profilieren, nuten – Aufgaben, die am besten durch ein perfekt aufeinander abgestimmtes Programm aus Ober- und Kantenfräsen gelöst werden. Dreh- und Wattzahlen spielen dabei eine wichtige, aber eben nicht die allein entscheidende Rolle. Denn Kraft muss auch beherrschbar sein, muss optimal auf das Werkstück übertragbar sein. Und auf wechselnde Arbeitsanforderungen sollte ebenso flexibel reagiert werden können.

Deshalb stehen 3 wesentliche Faktoren im Mittelpunkt jeder unserer Entwicklungen: Effizienz, Schnelligkeit und das bestmögliche Arbeitsergebnis. So garantiert beispielsweise die um 30° versetzte Griffanordnung der Oberfräse OF 2200 eine genaue und ausdauernde Kraftübertragung. Wechselbare Kopieringringe und Laufsohlen passen die Fräsen schnell an neue Arbeitsprozesse an. Und die multifunktionalen Frässhablonen aus hochwertigem Aluminium lassen sich ebenso schnell wie exakt auf jedes gewünschte Maß einstellen.

Beispiele, die zeigen, wie wir Ihnen bereits heute Lösungen für die vielschichtigen Anforderungen eines komplexen Arbeitsbereichs liefern. Mit einem System, das in enger Kooperation mit dem Handwerk gewachsen ist – und das Sie dem perfekten Ergebnis immer noch einen weiteren Schritt näher bringen soll.

## Inhalt

▶ Besser im System	04
▶ Oberfräsen OF	06
▶ Multifrässhablone MFS   Arbeitsplattenschablone APS	08
▶ Verbindungssystem VS   Führungsschiene FS	10
▶ Kantenfräsen OFK/MFK	12
▶ Compact Modul System CMS	14
▶ Übersicht und Service	16
▶ Fräswerkzeuge	17
▶ Zubehör und Verbrauchsmaterial	24
▶ Lieferumfang und Bestellnummern	28





**Schnelle Reaktion auf wechselnde Anforderungen**  
Laufsohlen und Kopierringe können werkzeuglos und schnell per FastFix getauscht werden. Ebenso einfach erfolgt der Fräserwechsel über das Ratschenprinzip, mit dem das eingesetzte Fräs Werkzeug ohne Umsetzen des Gabelschlüssels festgezogen oder gelöst werden kann.



**Sauberkeit**  
Sauberkeit bedeutet Gesundheit und perfekte Ergebnisse: Das neuartige Absaugkonzept der OF 2200 garantiert eine Absaugleistung von bis zu 99%. Der absenkbarer Absaugring schließt den Spanraum beim Eintauchen der Fräse ab – ist aber zur optimalen Sicht auf den Anriss oben einrastbar. Der um 360° drehbare Spanfänger sichert eine optimale Saugleistung.



**Qualitätswerkzeuge „Made in Germany“**  
Viele unserer Werkzeuge sind bereits über 30 Jahre im Einsatz. Das ist kein Zufall, sondern logische Konsequenz der sorgsam Entwicklung und Produktion „Made in Germany“. Für Produkte, hinter denen unser Versprechen steht: Werkzeuge für höchste Ansprüche.



**Besonderer Service**  
Mit jeder Garantieranmeldung erhalten Festool Kunden automatisch ein Plus an Leistung: den Festool Service. Angefangen bei einer auf 3 Jahre verlängerten Garantieleistung für jedes Neugerät, einer verlässlichen 7 Jahre Ersatzteilversorgung, bis hin zum besonders schnellen Reparaturservice. Mehr über den Festool Service und alle damit verbundenen Vorteile finden Sie unter [www.festool.com](http://www.festool.com)



Weil's **einfach besser** wird, wenn's wirklich passt.



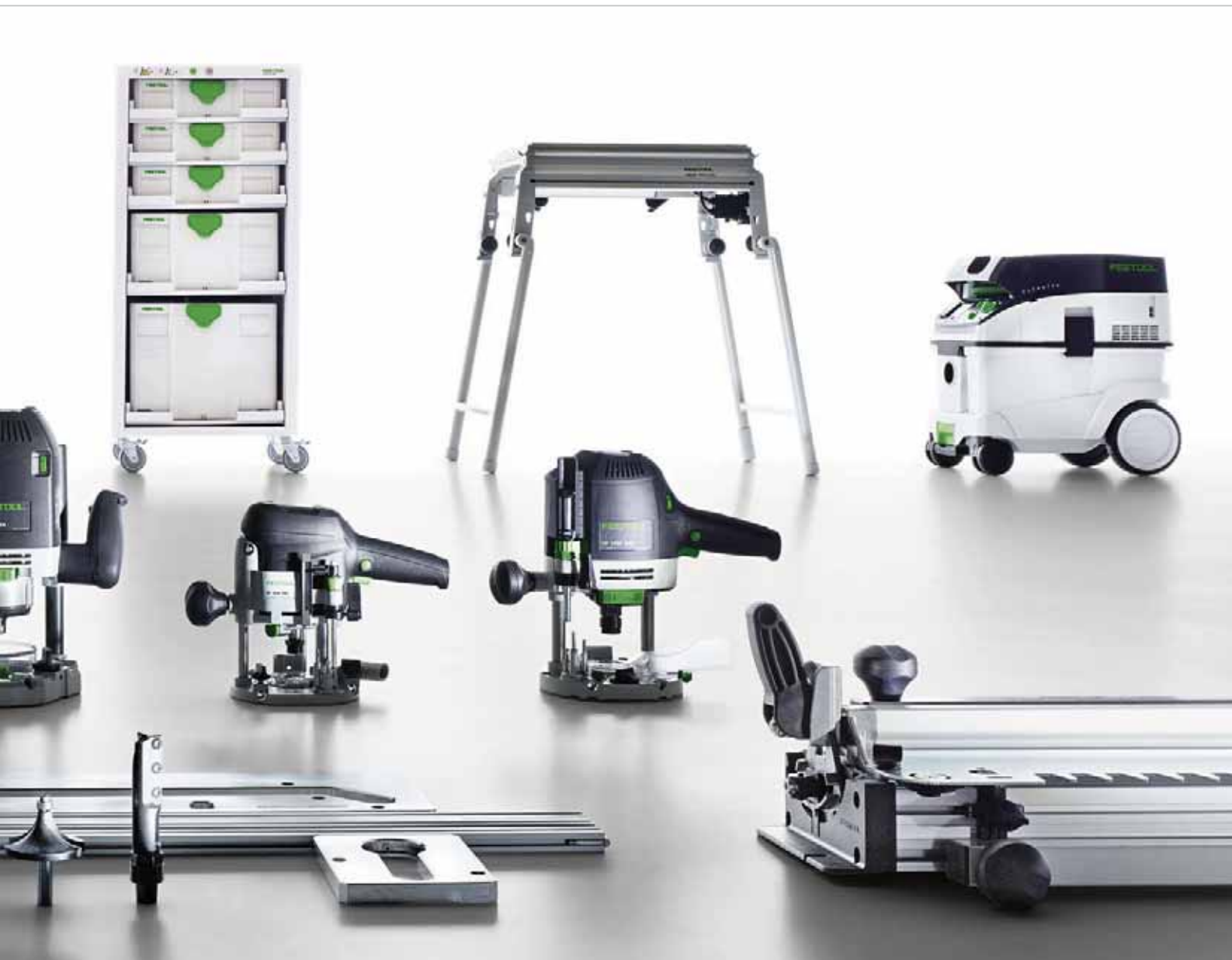
## Besser im **System**.

Wer gut sein will, braucht perfektes Werkzeug. Wer besser sein will, braucht System. Ein System, in dem Zubehör und Verbrauchsmaterial Hand in Hand mit den Werkzeugen gehen. Das für mehr Ordnung und Organisation steht. Und das jede Investition mit einem Plus an Mehrwert versieht.

Ein System das nur ein Ziel hat: noch schneller, noch leichter und noch besser zum Erfolg zu kommen.

## System = Mehrwert

Einmal investiert – mehrfach genutzt.  
Zum Beispiel die Führungsschiene: für präzises Arbeiten mit Oberfräsen, Tauch- und Stichsagen. Oder das Compact Modul System CMS: für den halbstationären Einsatz der Oberfräsen OF 1400 und OF 2200, der Tauchsagen TS 55 und TS 75 oder der Stichsagen TRION PS 300 und CARVEX PS 400. Oder die Absaugmobile: in der Saugleistung variabel einstellbar und auf Festool Werkzeuge optimal abgestimmt.



### System = durchgängiger Arbeitsprozess

Das System-Zubehör hilft, die Arbeitsabläufe zu beschleunigen. Angefangen bei der Multifrässhablone, über die Lochreihenführungsschiene, bis hin zum Verbindungssystem VS 600. Als industriell gefertigte System-Lösungen stehen sie für den hohen Festool Qualitätsanspruch, ermöglichen schnelle und präzise Arbeitsergebnisse und machen zudem die zeitaufwändige Herstellung handgefertigter Frässhablonen überflüssig.

### System = besser organisiert

SYSTAINER und SORTAINER schützen Werkzeug und Zubehör. Die flexibel gestaltbaren Schubladen der SORTAINER schaffen Ordnung, und der rollbare Systainer-Port macht mobil auf engstem Raum. Die Möglichkeit der einfachen Kopplung der SYSTAINER untereinander oder auch im Verbund mit den Festool Absaugmobilen spart Wege und sorgt für einen schnellen Arbeitsfortschritt sowie für einen professionellen Auftritt beim Kunden.

Oberfräsen OF 1010 | OF 1400 | OF 2200

## Schafft Struktur, **verleiht Profil.**

Extrem vielseitig. Extrem präzise. Extrem einfach im Handling. Verfügbar in 3 Leistungsklassen:

**OF 1010 | 55 mm Fräshub:**

Mit Stielhandgriff für leichte Einhandbedienung.

**OF 1400 | 70 mm Fräshub:**

Die ideale Verbindung von Kraft und Komfort.

**OF 2200 | 80 mm Fräshub:**

Das 2200 Watt Kraftpaket mit enormer Durchzugskraft.

- ▶ Präzision pur – verwindungssteife Grundplatte durch beidseitig geklemmte Führungssäulen (OF 1010/OF 2200)
- ▶ Optimale Sicherheit – Schnellbremse für prompten Stillstand des Fräasers
- ▶ Exakte Tiefeneinstellung – 0,1 mm genaue Frästiefe durch spielfreie Einstellung mit Nullfunktion (OF 2200)
- ▶ Erstklassige Ergonomie durch Stiel-Griff bei der OF 1010/OF 1400 oder durch um 30° versetzte Führungsstangen bei der OF 2200 für optimale Kraftübertragung
- ▶ Sauber und gesundheitsschonend – bis zu 99 % Absaugung durch Spanfänger und Absaughaube beim Fräsen von Kanten
- ▶ Lange Lebensdauer durch MMC Electronic – für konstante Drehzahl und ruckfreies Starten
- ▶ Kurze Rüstzeiten – werkzeugloser Kopierringwechsel und einfacher Fräserwechsel durch Ratschenprinzip (OF 1400/OF 2200)



OF

Technische Daten	OF 1010	OF 1400	OF 2200
Leistungsaufnahme	1010 W	1400 W	2200 W
Leerlaufdrehzahl	10000–24000 min <sup>-1</sup>	10000–22500 min <sup>-1</sup>	10000–22000 min <sup>-1</sup>
Spannzangendurchmesser	6–8 mm	6–12,7 mm	6–12,7 mm
Fräshub	55 mm	70 mm	80 mm
Frästiefen-Feineinstellung	8 mm	8 mm	20 mm
Anschluss Staubabsaugung Ø	27 mm	27/36 mm	36 (27) mm
Gewicht	2,7 kg	4,5 kg	7,8 kg

Lieferumfang | Bestellnummern ab Seite 24



### Gerüstet für jede Aufgabe – mit System:

- ▶ **Multifrässchablone MFS:** für das Fräsen von Ausschnitten und Kreisen ohne aufwändige Herstellung handgefertigter Individualschablonen (siehe Seite 8)
- ▶ **Verbindungssystem VS 600:** für die schnelle Erstellung stabiler Zinkenverbindungen (siehe Seite 10)
- ▶ **Lochreihen schnell gefräst:** mit der Lochreihen-Führungsschiene (siehe Seite 11)
- ▶ **Verwandlung mit System:** mit dem Compact Modul System CMS werden aus den Oberfräsen vielseitige Tischfräsen (siehe Seite 14)

Mehr Festool Systemzubehör und Verbrauchsmaterial ab Seite 24.



Kanten akkurat fräsen – mit einer breiten Laufsohle für kippsicheres Fräsen. Sie kann werkzeuglos gegen die normale Laufsohle gewechselt werden.



Schnell und sicher – Umleimer-Set zum Bündigfräsen von Massivholzverleimern bis 28 mm Dicke.



Nuten schnell und einfach gefräst – mit der praktischen Frähhilfe, z. B. für automatische Türabdichtungen, Sicherheitsbeschläge, Kantenriegel und Schlosskästen.

## Präzision serienmäßig.

Die ideale Ergänzung zu allen Festool Oberfräsen. Die Schablonen ersetzen zeitaufwändig produzierte Individualschablonen und funktionieren deutlich schneller, einfacher und präziser.

Die **Multifrässchablone MFS** ist perfekt für flexible Radien, runde und eckige Ausschnitte oder das Fräsen von Treppenwangen:

- ▶ Absolut präzise Ausschnitte und Radien durch die millimetergenaue Skala auf den Profilen
- ▶ Exakt zum Werkstück ausgerichtet – über die Winkelanschläge
- ▶ Schnell fixiert – Werkstückbefestigung über vorgefertigte Nut für Schraub- und Hebelzwingen
- ▶ Systematisch erweiterbar – mit Verlängerungen von 200 mm bis 2000 mm

Die **Arbeitsplattenschablone APS** verbindet abgerundete und profilierte Holzplatten exakt im 90° Winkel:

- ▶ Für Eck- und Plattenverbindungen bis 900 mm Tiefe
- ▶ Zum Einfräsen handelsüblicher Verbindungsbeschläge auf der Plattenunterseite
- ▶ Auch Plattenbreiten über 900 mm möglich – mit dem Einsatz der Verlängerungsprofile



Ausschnitte passgenau fräsen – die MFS wird auf das richtige Maß eingestellt, mit Zwingen befestigt und schon ist präzises, wiederholbares Arbeiten möglich.

Abkippschutz für große Ausschnitte – ob auf der Geraden oder über Eck. Mit dem seitlich eingesteckten Kopiering bewegt sich der Abkippschutz immer an der MFS entlang.

Multifrässchablone für perfekte Kreisbögen – ob Innen- oder Außenradius. Der Kreisbogen ist in Minutenschnelle fertig.





Systemzubehör und Verbrauchsmaterial ab Seite 24

Bündige Verbindung – die fest fixierte APS garantiert genaue Ergebnisse auch bei mehreren Fräsgängen in einer Nut.



Für das Einfräsen handelsüblicher Verbindungsbeschläge auf der Unterseite der Platte dienen die beiden Schlüsseloch-Schablonen an der APS.

Saubere Eck- und Plattenverbindungen bis 900 mm Tiefe – mit der Arbeitsplattenschablone kein Problem.



Mit der Multifrässhablone große Bogensegmente fräsen – mit Verlängerungsprofilen ganz einfach. Auch wenn der Zentrierpunkt außerhalb des Werkstücks liegt.



Treppenwangen mit der MFS effizient fräsen – Taschenmaß und Winkelanschlag müssen nur einmal eingestellt werden.

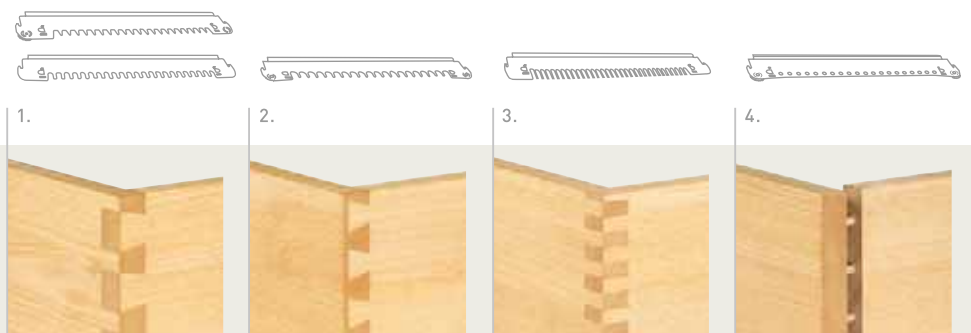
Verbindungssystem VS 600

## Traditionell trifft **rationell.**

Das Verbindungssystem VS 600 realisiert handwerkliche Perfektion auf besonders rationelle Weise. Mit außergewöhnlicher Präzision für halbverdeckte und offene Schwalbenschwanzverbindungen, Fingerzinken und passgenaue Dübelverbindungen.

- ▶ Perfektion als System – Oberfräse, Schablone und Kopiering sind ideal aufeinander abgestimmt
- ▶ Von Schwalbenschwanz über Fingerzinken bis zur Dübelverbindung – zur Grundeinheit gibt es insgesamt 7 Schablonen bis 650 mm Breite
- ▶ Schnell und einfach durch werkzeuglosen Schablonenwechsel
- ▶ Hohe Lebensdauer durch robuste Aluminiumkonstruktion mit Stahl-Andruckbacken

# VS 600



Schön einfach – weil Oberfräse, Schablone und Kopiering für exakte Ergebnisse ideal aufeinander abgestimmt sind.

Vier verschiedene Schablonentypen, sieben unterschiedliche Zinkengrößen: so gelingen offene (1) oder halbverdeckte Schwalbenschwanzzinken (2), Fingerzinken (3) oder eine klassische Dübelverbindung (4) passgenau und schnell.

Führungsschiene FS

## Tadellose Führung.

Von Festool erfunden und perfektioniert: die Führungsschiene. Für Nuten und Lochreihen, die durch Präzision überzeugen. Mit Gleitbelag für den Leichtlauf der Maschinen und einer Nut für Schraub- und Hebelzwingen.

- ▶ Lochreihen leicht erstellt – bei der Möbelherstellung ist die Führungsschiene mit Lochreihenabstand unverzichtbar
- ▶ Akkurat arbeiten – für exakte Nuten gibt es den Führungsanschlag für Oberfräsen
- ▶ Variabel – die Führungsschiene ist in den Längen 800 bis 5000 mm erhältlich, die Lochreihen-Führungsschiene in 1400 oder 2424 mm
- ▶ Anpassbar in der Länge – die Schienen können miteinander verbunden werden
- ▶ Parallele Führung – mit dem Führungsschienen-Adapter sind Oberfräsen genau an der Schiene zu führen

FS



Lochreihen-Führungsschiene – die Oberfräse wird einfach mit dem Lochreihen-Adapter an der Lochreihe im 32er Raster geführt.



Gerade Fräsen in der Fläche – für das Fräsen einer Rückwandnut in der Fläche ist die Führungsschiene wie geschaffen.



Sicher am Untergrund fixiert – durch die Nut für Spann- und Hebelzwingen sowie den Schnellspanner FS-RAPID.

## Macht Schnittkanten zu **Objektkanten.**

Kantenfräsen für den perfekten Abschluss im Möbel- und Objektbau. Zum Bündigfräsen, Fasen, Abrunden, Profilieren und Nuten – gleichmäßig, sauber und splitterfrei.

### **Kantenfräse OFK 500:**

Die besonders Leichte, Handliche und einfach Bedienbare.

### **Kantenfräse OFK 700:**

Der Spezialist für Kantenumleimer.

### **Modul-Kantenfräse MFK 700:**

Die Universelle mit Wechseltisch für jede Anforderung.

- ▶ Schneller Fräserwechsel – durch integrierten Spindelstopp
- ▶ Optimale Absaugung – bei der MFK 700 ist sie sogar direkt am Frästisch integriert
- ▶ Materialgerecht arbeiten – die MMC Electronic hält die eingestellte Drehzahl konstant (OFK 700/ MFK 700)
- ▶ Streifenfrei Fräsen – mit verschiebbarem Tastschuh und dadurch voller Ausnutzung der Schneide (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Flexibel – werkzeugloser Tischwechsel und Änderung der Motoranordnung bei der MFK 700
- ▶ Keine Unterbrechungen – mit plug it sind Maschinen und Kabel schnell gewechselt (OFK 700/ MFK 700)

OFK | MFK



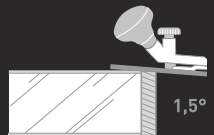
Technische Daten	OFK 500	OFK 700	MFK 700
Leistungsaufnahme	450 W	720 W	720 W
Leerlaufdrehzahl	28000 min <sup>-1</sup>	10000-26000 min <sup>-1</sup>	10000-26000 min <sup>-1</sup>
Spannzangendurchmesser	-	6-8 mm	6-8 mm
Max. Frästiefe, vertikal (1,5° Tisch)	-	9 mm	-
Max. Frästiefe, horizontal (1,5° Tisch)	-	5 mm	-
Max. Fräsbreite	-	14 mm	-
Frästiefen-Feineinstellung	-	-	14 mm
Fräserdurchmesser max.	-	-	32 mm
Anschluss Staubabsaugung Ø	27 mm	27 mm	27 mm
Gewicht	1,4 kg	2 kg	1,9 kg

Lieferumfang | Bestellnummern ab Seite 24

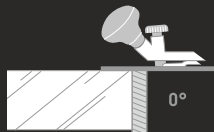


Frästisch 1,5° und 0°: Die Neigung von 1,5° schützt die Oberfläche beim Fräsen. Bei Werkstücken, die überfurniert oder beschichtet werden, kommt der 0°-Tisch zum Einsatz (OFK 700/MFK 700).

1,5° Frästisch  
für furnierte Oberflächen



0° Frästisch  
für unbehandelte  
Oberflächen



Die OFK 500 arbeitet mit besonders geringem Abstand von Fräser zu Frästisch. Das Ergebnis: keine Fehlfräsungen, kein Abrutschen über Ecken und ein insgesamt besseres Ergebnis.



Reduziert Fehlerquellen – die Tastfeder der OFK 700 gleicht Unebenheiten an rauen Kanten so aus, dass Fehler nicht auf den Fräser und damit die Kante des Werkstücks übertragen werden.



Flexibel – Der Motor kann horizontal oder vertikal auf die Fräsmodule aufgesteckt werden.

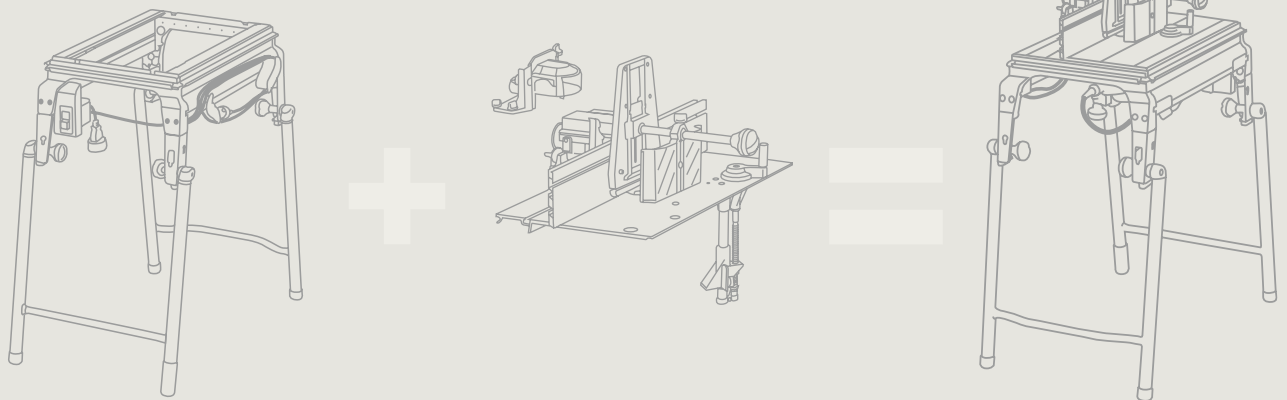
## Compact Modul System CMS

# Offen für **Veränderung.**

Viele Maschinen in einem. Stationär oder handgeführt. Auf 0,5 m<sup>2</sup>. Das schafft man nur mit System. Das Compact Modul System CMS besteht aus einer Grundeinheit und wird mit den passenden Modulen in Kombination mit den Oberfräsen OF 1010, OF 1400 und OF 2200 zur stationären Tischfräse. So sind Fräsarbeiten wie Falze, Rundungen oder Radien schnell erledigt. Und die Stabilität der Tischfräse erleichtert den Vorschub und das Bearbeiten auch von großen Werkstücken. Weitere Module machen das CMS mit den entsprechenden Werkzeugen zur stationären Tisch- oder Stichsäge oder zum Bandschleifer.

- ▶ Sicher und bequem – die Maschinen können an der Grundeinheit ein- und ausgeschaltet werden
- ▶ Mobil und stabil – mit nur 10,8 kg ist die Grundeinheit sehr leicht und dabei robust
- ▶ Verstellbare Höhe – durch die Klappbeine kann man mit der Grundeinheit sowohl auf dem Boden als auch stehend arbeiten
- ▶ Leicht erweiterbar – mit umfangreichem Zubehör wie Schiebetisch, Tischverlängerung oder Anschlaglineal ist das CMS schnell für die verschiedensten Anwendungen bereit
- ▶ Die eingebauten Maschinen können nicht nur stationär, sondern auch handgeführt eingesetzt werden

# CMS



Technische Daten	TF 1400-Set	TF 2200-Set
Leistungsaufnahme	1400 W	2200 W
Leerlaufdrehzahl	10000–22500 min <sup>-1</sup>	10000–22000 min <sup>-1</sup>
Max. Fräser-Durchmesser	60 mm	60 mm
Anschluss Staubabsaugung Ø	27/36 mm	27/36 mm
Abmessung Modulträger	578 x 320 mm	578 x 320 mm
Tischabmessungen	585 x 400 mm	585 x 400 mm
Gewicht gesamt	25,4 kg	29,4 kg

**Die Oberfräsen OF 1400 und OF 2200 sind als Tischfräsen im Set erhältlich (CMS, Grundplatte und Fräse bereits montiert). Alle Oberfräsen können auch mit dem Modulträger CMS OF in die Grundeinheit eingesetzt werden.**

Lieferumfang | Bestellnummern ab Seite 24  
Technische Daten Oberfräsen OF 1010, OF 1400 und OF 2200 siehe Seite 6



Optimale Absaugung – die transparente Fräshaube deckt bei Form- und Bogenfräsungen den Fräser ab und ermöglicht gleichzeitig einen guten Blick auf das Werkstück.

Einfach wiederholbar – Werkstücke können mit Schiebetisch und Tischverlängerung genau geführt werden.



Bequeme Fräshöheneinstellung durch die abnehmbare Kurbel, die ober- oder unterhalb des Tisches angesetzt wird.



Transportfähig für die Montage – durch die leichte und handliche Konstruktion.



Schneller Ein- und Ausbau – Module einfach in die Öffnung der Grundeinheit einhängen und einrasten.

Festool Fräsen

## Alle im Überblick.



Echte Allrounder.

**OF 1010 | OF 1400 | OF 2200**

Nuten, Fasen, Falzen oder Profilieren, ob Bögen, Kreise oder Ausschnitte: Mit diesen Oberfräsen ist alles möglich. Einfach in der Handhabung, präzise im Ergebnis.



Experten für Kanten.

**OFK 500 | OFK 700 | MFK 700**

Für einen gleichmäßigen, sauberen Abschluss gibt es die Kantenfräsen: für Kantenumleimer, zum Bündigfräsen, Fasen, Abrunden, Profilieren und Nuten.



Spezialist für Fensterrenovierung. **KF 5**

Die Kittfräse KF 5 beseitigt Glassplitter, Kitt-, Kleber- und Dichtungsreste schnell und rückstandslos. Durch speziellen Splitterschutz und Absaugung ohne Gefahr für Anwender und Umgebung.



### Automatisch. Bequem. Gut.

Service direkt am Gerät.

Wer exakt und wirtschaftlich arbeiten will, muss sich auf die Qualität von Maschinen, Zubehör und Verbrauchsmaterial verlassen können. Und auf die Serviceleistungen, die dahinterstehen. Deshalb gibt es den Festool Service – mit jeder 1+2 Garantieanmeldung:

- ▶ Treueprämie mit ToolPoints
- ▶ 30-Tage-Geld-zurück-Garantie
- ▶ Neugerät bei Diebstahl
- ▶ 24-Stunden-Reparaturservice
- ▶ Kostenloser Transportservice für Reparaturgeräte
- ▶ Sicherheitsprüfung
- ▶ 7 Jahre Ersatzteil-Garantie



## Weil Qualität **keine Kompromisse** verträgt.

Wer auf bedingungslose Qualität setzt, darf keine Kompromisse eingehen. Deshalb empfiehlt Festool für alle Festool Fräsen auch die Verwendung von original Festool Fräswerkzeugen. Nur sie werden mit der selben Sorgfalt hergestellt wie die Maschinen selbst. Aus besonders hochwertigem Stahl und hochverschleißfestem Hartmetall. Mit Schneidmessern, die sich durch ihre hohe Mikrokornqualität und -dichte auszeichnen. Und die mit ihrer optimalen Schneidengeometrie für erstklassige Ergebnisse und höchste Standzeiten stehen.

### Das optimale Material für jede Anwendung:

**HW Wolframcarbid-Hartmetall:** Für das Bearbeiten von Hartholz, Plattenwerkstoffen und Kunststoffen sind HW Fräser am besten geeignet.

**HS Hochleistungs-Schnell-Stahl:** Für das Fräsen von weichen Materialien wie z. B. Fichte und Kiefernholz ist dieser mechanische und thermisch belastbare Stahl ideal.

**Tipp:** Für das optimale Fräsbild sollten die Fräser immer so tief wie möglich eingespannt werden, mindestens bis zur Mindesteinspannmarkierung am Fräserschaft.



# Festool Fräswerkzeuge

**Voll-Hartmetall Nutfräser mit Grundschniede** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
3	6	45	-	-	490952
4	10	45	-	-	490953
5	12	45	-	-	490954
6	14	55	-	-	490955
7	17	55	-	-	490956
8	20	55	-	-	490957
8	30	60	-	-	491647

**Nutfräser mit Grundschniede** **HW**  
s = 8/s = 12

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
9	23	55	-	-	490958
10	20	60	-	-	490959
10	25	60	-	-	490960 <sup>5)</sup>
10	30	60	-	-	491648
11	20	60	-	-	490961
12	20	60	-	-	490962
12	30	60	-	-	491649
13	20	60	-	-	490963
14	20	60	-	-	490964
15	20	60	-	-	490965
16	20	60	-	-	490966
16	30	65	-	-	490967
18	20	60	-	-	490968
18	30	65	-	-	490969
19	20	60	-	-	490970
20	20	60	-	-	490971
20	30	65	-	-	490972
22	20	60	-	-	490973
24	20	60	-	-	490974
25	20	60	-	-	490975
30	20	60	-	-	490976

**Nutfräser einschneidig mit Grundschniede** **HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
3	8	45	-	-	490941
4	15	48	-	-	490942
5	12	50	-	-	490943

**Spiralnutfräser mit Grundschniede** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HS</b>					
6	16	50	-	-	490944 <sup>5)</sup>
8	19	50	-	-	490945
10	30	60	-	-	490946 <sup>5)</sup>
12	20	52	-	-	490947
14	20	52	-	-	490948
16	20	52	-	-	490949
18	25	57	-	-	490950
20	25	57	-	-	490951
<b>HW</b>					
4	10	45	-	-	490977
6	16	50	-	-	490978 <sup>5)</sup>
8	25	55	-	-	490979
10	30	60	-	-	490980 <sup>5)</sup>

**Wendeplatten-Nutfräser einschneidig mit Grundschniede** **HW**  
s = 8/s = 12

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
8	20	50	-	-	491078
10	25	55	-	-	491079
12	30	61	-	-	491080
14	30	66	-	-	492715
16	30	70	-	-	492716
18	30	70	-	-	492717

**Stufenfräser** **HW**  
s = 12

ØD <sub>1</sub>	ØD <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	NL	GL	Bestell-Nr.
16,3	12,3	9,3	14	80	492713
20,3	12,3	9,3	14	80	492714

**T-Nutfräser** **HW**  
s = 8

ØD <sub>1</sub>	ØD <sub>2</sub>	NL <sub>1</sub>	NL <sub>2</sub>	Fa	Bestell-Nr.
10,5	6	9	5	-	491035

**Bündigfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
12,7	25	65	-	0°	491027 <sup>6)</sup>
19	25	-	-	0°	491028 <sup>7)</sup>

**Wendeplatten-Kantenfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8

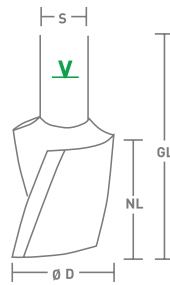
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
19	20	64	-	0°	491082

**Schriftenfräser** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HW</b>					
11	9,5	55	-	60°	491003
<b>HS</b>					
11	9,5	55	-	60°	491002

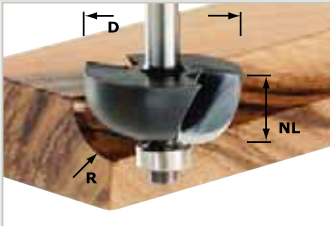
**Nutmaße (Dichtung, Breite x Tiefe)**

1) Planet HS, 13,1 x 30  
2) Schall-Ex L, 14,8 x 32 / Schall-Ex RD, 14,8 x 28  
3) Kältefeind, 12 x 40 / Doppeldicht, 12 x 40  
4) Schall-Ex Ultra, 19,7 x 30  
5) Für Fingerzinken-Verbindung mit Festool VS 600, mit Sonderpräzision im Durchmesser  
6) Ø D 12,7 = Kugellager unten  
7) Ø D 19 = Kugellager oben



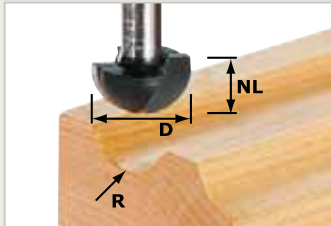
- GL:** Gesamtlänge (mm)
- NL:** Nutzlänge (mm)
- Ø D:** Fräserdurchmesser (mm)
- s:** Schaftdurchmesser (mm)
- Fa:** Faswinkel (°)
- R:** Radius (mm)
- V** Mindestspannmarkierung
- △ n max. =** maximale Fräserdrehzahl
- VE:** Verpackungseinheit
- HW** Wolframcarbid-Hartmetall
- HS** Hochleistungs-Schnell-Stahl

**Hohlkehlfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8



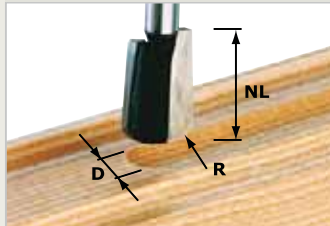
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
25,5	12,7	54	6,35	-	<b>491018</b>
28,8	14	56	8	-	<b>491019</b>
31,7	14,3	56	9,5	-	<b>491020</b>
38,1	16	57	12,7	-	<b>491021</b>

**Hohlkehlfräser** **HW**  
s = 8/s = 12



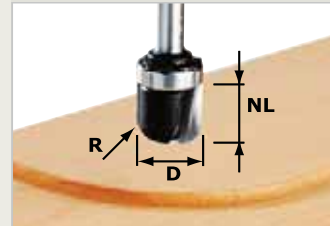
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
8	8	38	4	-	<b>490983</b>
12,7	10	40	6,35	-	<b>490984</b>
16	11	41	8	-	<b>490985</b>
19,4	11	41	9,7	-	<b>490986</b>
25,4	14	44	12,7	-	<b>490987</b>
<b>s = 12</b>					
25,4	18	58	12,7	-	<b>491103</b>
30	20	60	15	-	<b>491104</b>
40	25	65	20	-	<b>491105</b>

**Wasserrinnenfräser** **HW**  
s = 8



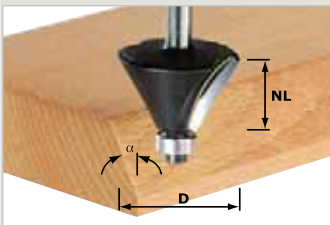
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
16	25	65	5	-	<b>490981</b>

**Wasserrinnenfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8



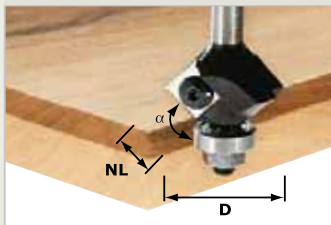
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
19	16	53	6,4	-	<b>490982</b>

**Fasefräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8/s = 12



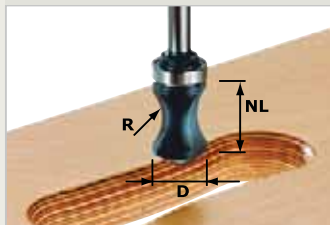
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
20	14	54	-	10°	<b>491023</b>
25,7	25,1	70	-	15°	<b>491132</b>
24	10	50	-	30°	<b>491024</b>
38,5	23	64,5	-	30°	<b>491133</b>
36	11,5	53	-	45°	<b>491025</b>
<b>s = 12</b>					
44	30	80	-	30°	<b>491101</b>
55	26	76	-	45°	<b>491102</b>

**Wendeplatten Fase-/Kantenfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8



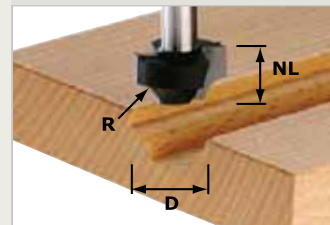
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
30,5	12	62	-	45°	<b>491084</b>

**Griffmuldenfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
19	32	68	16	-	<b>491033</b>

**Viertelstabfräser** **HW**  
s = 8



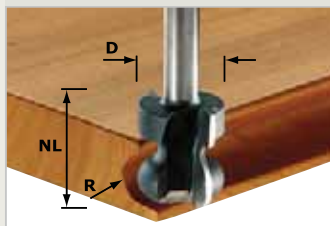
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
17	10	40	3	-	<b>491004</b>
19	11	41	4	-	<b>491005</b>
21	12	42	5	-	<b>491006</b>
23	13	45	6	-	<b>491007</b>
27	15	45	8	-	<b>491008</b>

**Abrund-Fasefräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8



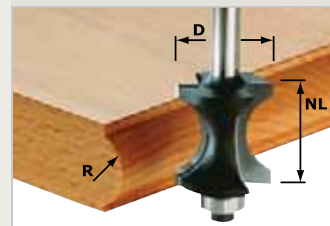
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
17,5	19	61,5	6	15°	<b>491134</b>
23,1	19	60,5	6	30°	<b>491135</b>
31,4	18,5	60,5	6	45°	<b>491136</b>

**Griffleistenfräser** **HW**  
s = 8



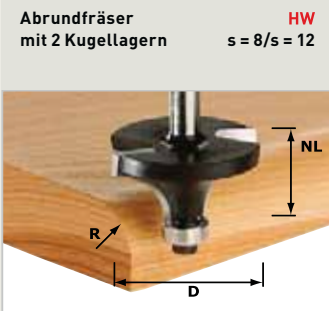
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
22	16	59	2,5	6	<b>491140</b>

**Halbstabfräser mit Kugellager** **HW**  
s = 8

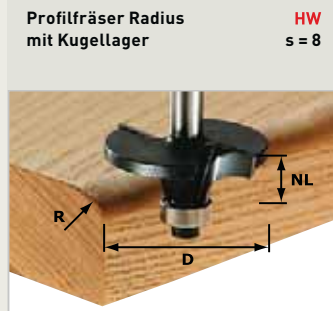


ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
27	30	70	12	-	<b>491139</b>

# Festool Fräswerkzeuge



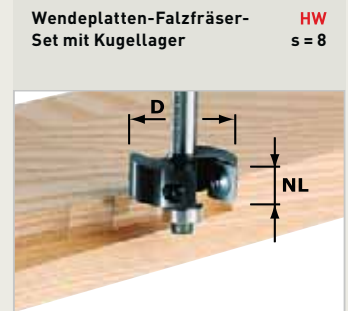
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
16,7	9	49	2	-	491009 <sup>8)</sup>
18,7	10	50	3	-	491010 <sup>8)</sup>
20,7	11	51	4	-	491011 <sup>8)</sup>
22,7	12	52	5	-	491012 <sup>8)</sup>
25,5	13,5	54	6,35	-	491013 <sup>8)</sup>
28,7	15	55	8	-	491014 <sup>8)</sup>
31,7	16,5	56	9,5	-	491015 <sup>8)</sup>
38,1	19	59	12,7	-	491016 <sup>8)</sup>
42,7	22	62	15	-	491017 <sup>8)</sup>
<b>s = 12</b>					
43	22	72	15	-	491106
63	32	82	25	-	491107



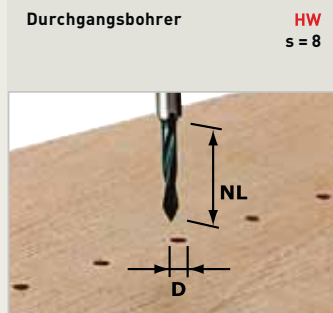
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
42	14	54	6	-	491131



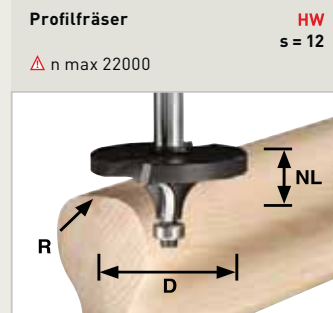
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
31,7	12,7	54	-	-	491022 <sup>12)</sup>



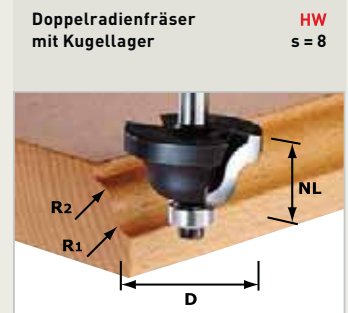
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
38	12	53,7	-	-	491085 <sup>13)</sup>



ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
5	30	53,5	-	-	491064 <sup>10)</sup>



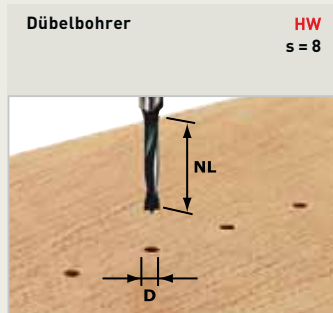
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
64	26	76	16	-	492710



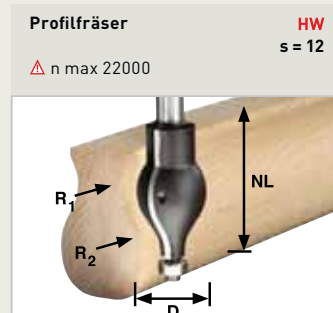
ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
31,7	13	53	4	4	491029
38,1	19	59	6,35	6,35	491030



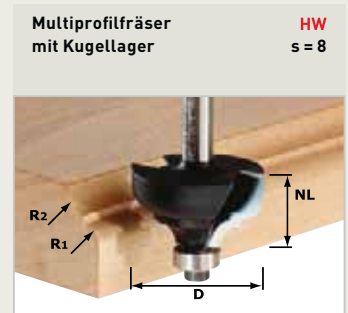
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
15	-	54,5	-	-	491070
18	-	54,5	-	-	491071
20	-	54,5	-	-	491072
22	-	54,5	-	-	493263
25	-	54,5	-	-	491073
26	-	54,5	-	-	491074
30	-	54,5	-	-	491075
34	-	54,5	-	-	491076
35	-	54,5	-	-	491077



ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
3	16	55	-	-	491065 <sup>9)</sup> 10)
5	30	53,5	-	-	491066 <sup>10)</sup> 11)
6	30	53,5	-	-	491067 <sup>10)</sup> 11)
8	30	53,5	-	-	491068 <sup>10)</sup> 11)
10	30	53,5	-	-	491069 <sup>10)</sup> 11)



ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
32	41	107	20,5	16	492711



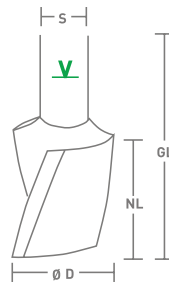
ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
36,7	21	61	6	6	491031

8) Lieferumfang: Kugellager Ø 12,7 mm, Kugellager Ø 9,5 mm

9) ohne Zentrierspitze  
10) zum Bohren von Lochreihen  
11) zum Einsatz mit der Dübeleinheit Verbindungssystem VS 600

12) Lieferumfang: 1 Kugellager Ø 12,7 mm mit Falztiefe 9,5 mm

13) Lieferumfang: Kugellager-Set von Ø 9,5 mm bis Ø 22 mm



- GL:** Gesamtlänge (mm)
- NL:** Nutzlänge (mm)
- ØD:** Fräserdurchmesser (mm)
- s:** Schaftdurchmesser (mm)
- Fa:** Faswinkel (°)
- R:** Radius (mm)
- V** Mindestspannmarkierung
- Δ** n max. = maximale Fräserdrehzahl
- VE:** Verpackungseinheit
- HW:** Wolframcarbide-Hartmetall
- HS:** Hochleistungs-Schnell-Stahl

**Profilfräser** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
19	12,5	54	5	4	<b>491032</b>

**Grat-Zinkenfräser** **HW HS**  
s = 8/s = 12

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HW, s = 8</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490992</b> <sup>14)</sup>
16	13,5	46	-	15°	<b>490993</b>
20	17	49	-	15°	<b>490996</b> <sup>14)</sup>
14,3	16	50	-	10°	<b>491164</b> <sup>15)</sup>
20	26	58	-	10°	<b>491165</b> <sup>15)</sup>

**Verleimfräser** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
34	32	62	-	-	<b>491034</b>

**Gehungsverleimfräser** **HW**  
s = 12

Δ n max 22000

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
64	27	67	-	45°	<b>492709</b>

**Profilfräser** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
42	13	50	6	12	<b>491137</b>

**Grat-Zinkenfräser mit Vorschneider** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HS</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490991</b> <sup>14)</sup>
20	17	49	-	15°	<b>490995</b> <sup>14)</sup>
<b>HW, s = 12</b>					
16	12	55	-	15°	<b>491097</b>
<b>HS</b>					
20	14	57	-	15°	<b>491098</b>
24	15	58	-	15°	<b>491099</b>
30	18	60	-	15°	<b>491100</b>

**Parkettfräser** **HW**  
s = 8

ØD	NL	T	GL	Fa	Bestell-Nr.
40	4	12	46	-	<b>496054</b>

**Scheibennutfräser** **HW**  
s = 8

ØD	B	d	R	Fa	Bestell-Nr.
40	1,5	6	-	-	<b>491038</b> <sup>16)</sup>
40	1,8	6	-	-	<b>491039</b> <sup>16)</sup>
40	2	6	-	-	<b>491040</b> <sup>16)</sup>
40	2,5	6	-	-	<b>491056</b> <sup>16)</sup>
40	3	6	-	-	<b>491057</b> <sup>16)</sup>
40	3,5	6	-	-	<b>491058</b> <sup>16)</sup>
40	4	6	-	-	<b>491059</b> <sup>16)</sup>
40	5	6	-	-	<b>491060</b> <sup>16)</sup>

**V-Nutfräser** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HW</b>					
14	7	50	-	90°	<b>490999</b>
<b>HS</b>					
11	9,5	50	-	60°	<b>490997</b>
14	7	50	-	90°	<b>490998</b>

**Grat-Zinkenfräser mit Vorschneider** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>HW</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490990</b>
<b>HS</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490988</b>

**Laminatfräser** **HW**  
s = 8

ØD	B	T	GL	Fa	Bestell-Nr.
40	2,8	6	47,5	-	<b>491063</b>

**Frässpindel ohne Abbildung** **HW**  
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	Bestell-Nr.
16	-	6	58	-	<b>491062</b>

**Frässpindel mit Kugellager ohne Abbildung** **HW**  
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	Bestell-Nr.
16	-	6	58	-	<b>491061</b>
28	-	6	53	-	<b>491557</b>

Für den Einsatz mit dem Verbindungssystem VS 600:  
 14) für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindung  
 15) für offene Schwalbenschwanz-Verbindung

16) ohne Frässpindel

# Festool Fräswerkzeuge

**Konterprofilfräser Feder mit Kugellager** HW  
s = 8

ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
43	21	5	-	-	<b>491130</b>

**Konterprofilfräser Nut mit Kugellager** HW  
s = 8

ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
43	21	5	-	-	<b>491129</b>

**Profil-Feder-Fräser** HW  
s = 8/s = 12

ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
46	20	4	22	-	<b>490643</b>
<b>s = 12</b>					
46	20	4	22	-	<b>490132</b>

**Profil-Nut-Fräser** HW  
s = 8/s = 12

ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
46	20	4	22	-	<b>490645</b>
<b>s = 12</b>					
46	20	4	22	-	<b>490129</b>

**Abplattfräser mit Kugellager** HW  
s = 12  
△ n max 22000

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
67	12	68	19	-	<b>490127</b>

**Abplattfräser ohne Kugellager** HW  
s = 12  
△ n max 22000

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
68	14	58	35	-	<b>492712</b>

**V-Nutfräser** HW  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
18	8	60	-	90°	<b>491444</b>
18	3,3	60	-	135°	<b>491443</b>

**Aluminiumfräser** HS  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
5	23	65	-	-	<b>491036</b>

**Abplattfräser mit Kugellager** HW  
s = 8/s = 12

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
<b>s = 8</b>					
42,7	13	50	6	-	<b>491138<sup>17)</sup></b>
<b>s = 12</b>					
63	15	68	9	-	<b>491109</b>

**Gipskartonfräser** HW  
s = 8

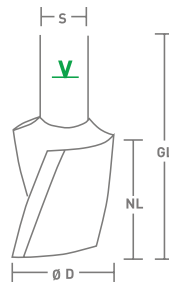
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
12,5	14	55	-	45°	<b>491000<sup>18)</sup></b>
32	16	49	-	90°	<b>491001</b>

**Bohrfräser** HW  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
8	19	65	-	-	<b>491037</b>

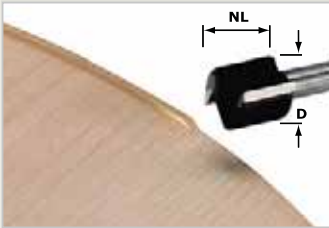
17) ohne Kugellager

18) einschneidiges Werkzeug



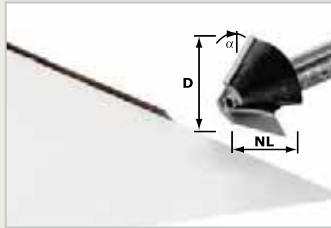
- GL:** Gesamtlänge (mm)
- NL:** Nutzlänge (mm)
- Ø D:** Fräserdurchmesser (mm)
- s:** Schaftdurchmesser (mm)
- Fa:** Faswinkel (°)
- R:** Radius (mm)
- V** Mindestspannmarkierung
- △** n max. = maximale Fräserdrehzahl
- VE:** Verpackungseinheit
- HW** Wolframcarbid-Hartmetall
- HS** Hochleistungs-Schnell-Stahl

**Bündigfräser** HW  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



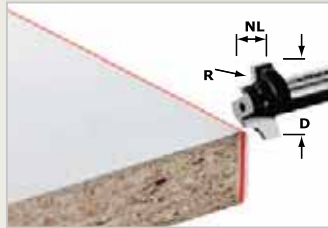
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
19	16	46	-	-	<b>491666</b>

**Fasefräser** HW  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



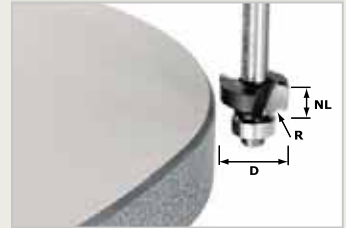
ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
24	14	44	-	22°	<b>491667</b>
24	12	42	-	30°	<b>491668</b>
24	10	40	-	45°	<b>491669</b>

**Abrundfräser** HW  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
18	9	39	2	-	<b>491675</b>
20	10	40	3	-	<b>491676</b>

**Abrund-Bündigfräser mit Kugellager** HW  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
20	9	49	2	-	<b>491673</b>
22	10	50	3	-	<b>491674</b>

**Wendepplatten-Bündigfräser** HW  
s = 8  
ohne Abbildung OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
19	12	43	-	-	<b>491670</b>

**Fasefräser ohne Kugellager** HW  
OFK 500



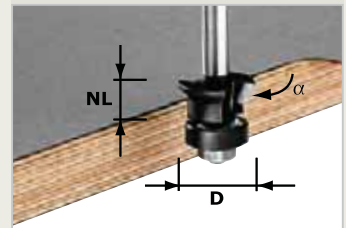
ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
27	-	-	-	45°	<b>490090</b>
27	-	-	-	30°	<b>490091</b>
27	-	-	-	60°	<b>491533</b>

**Fasefräser mit Kugellager** HW  
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
22	8	-	-	-	<b>490565</b>

**Fase-Bündigfräser mit Kugellager** HW  
s = 8

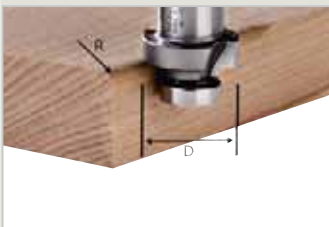


ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
24	11	54	-	0°/45°	<b>491026</b>

**Wendepplatten-Fasefräser** HW  
s = 8  
ohne Abbildung OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	Bestell-Nr.
24	12	46	-	22°	<b>491671</b>
26	12	47	-	45°	<b>491672</b>

**Abrundfräser ohne Kugellager** HW  
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
27	-	-	2	-	<b>490092</b>
27	-	-	3	-	<b>490093</b>
27	-	-	4	-	<b>490094</b>
27	-	-	5	-	<b>490095</b>
27	-	-	6	-	<b>490096</b>

**Bündigfräser ohne Kugellager** HW  
ohne Abbildung

ØD	NL	B	R	Fa	Bestell-Nr.
22	8	-	-	-	<b>490085</b>

# Oberfräsen

## Zubehör und Verbrauchsmaterial.



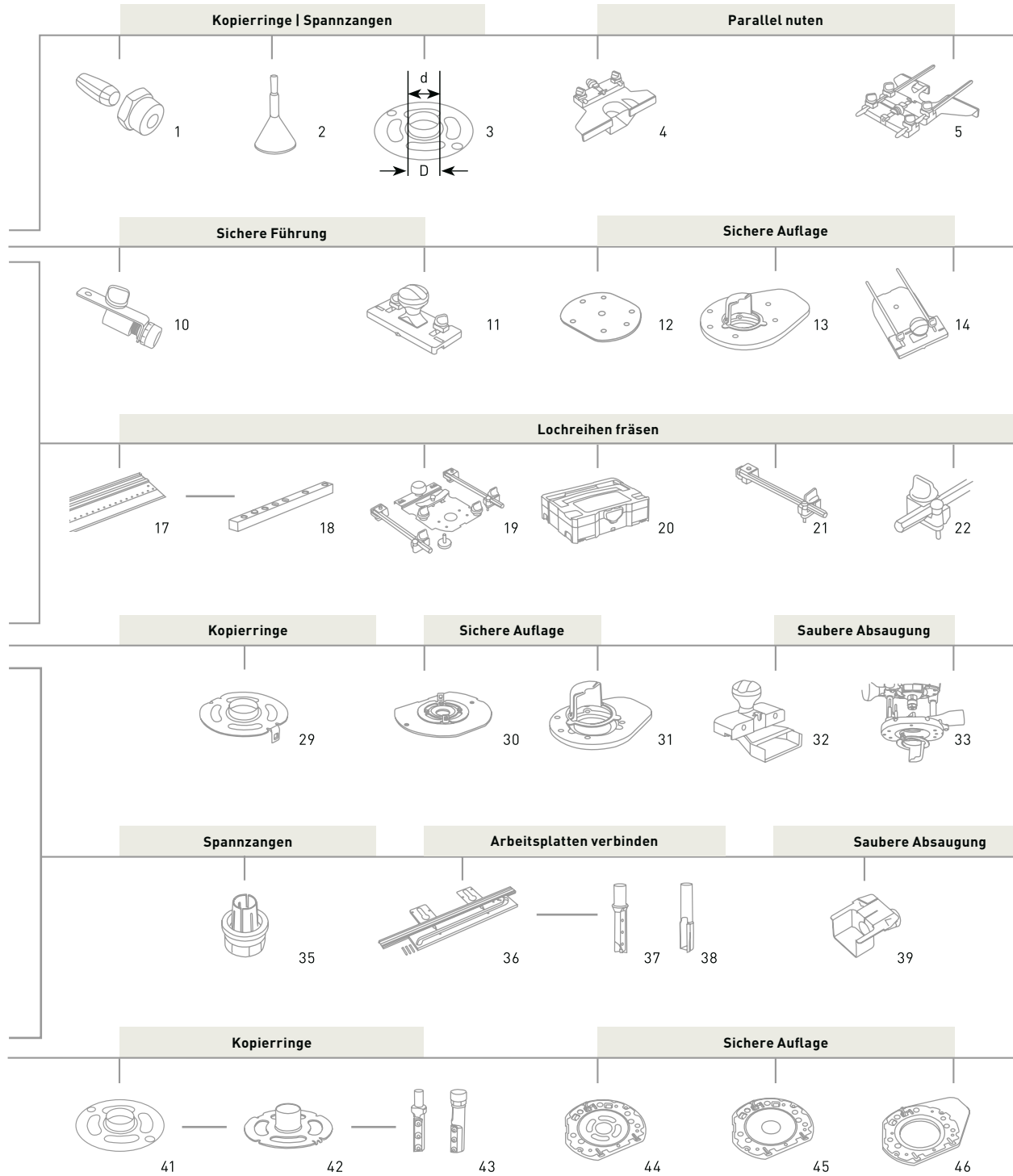
OF 1010



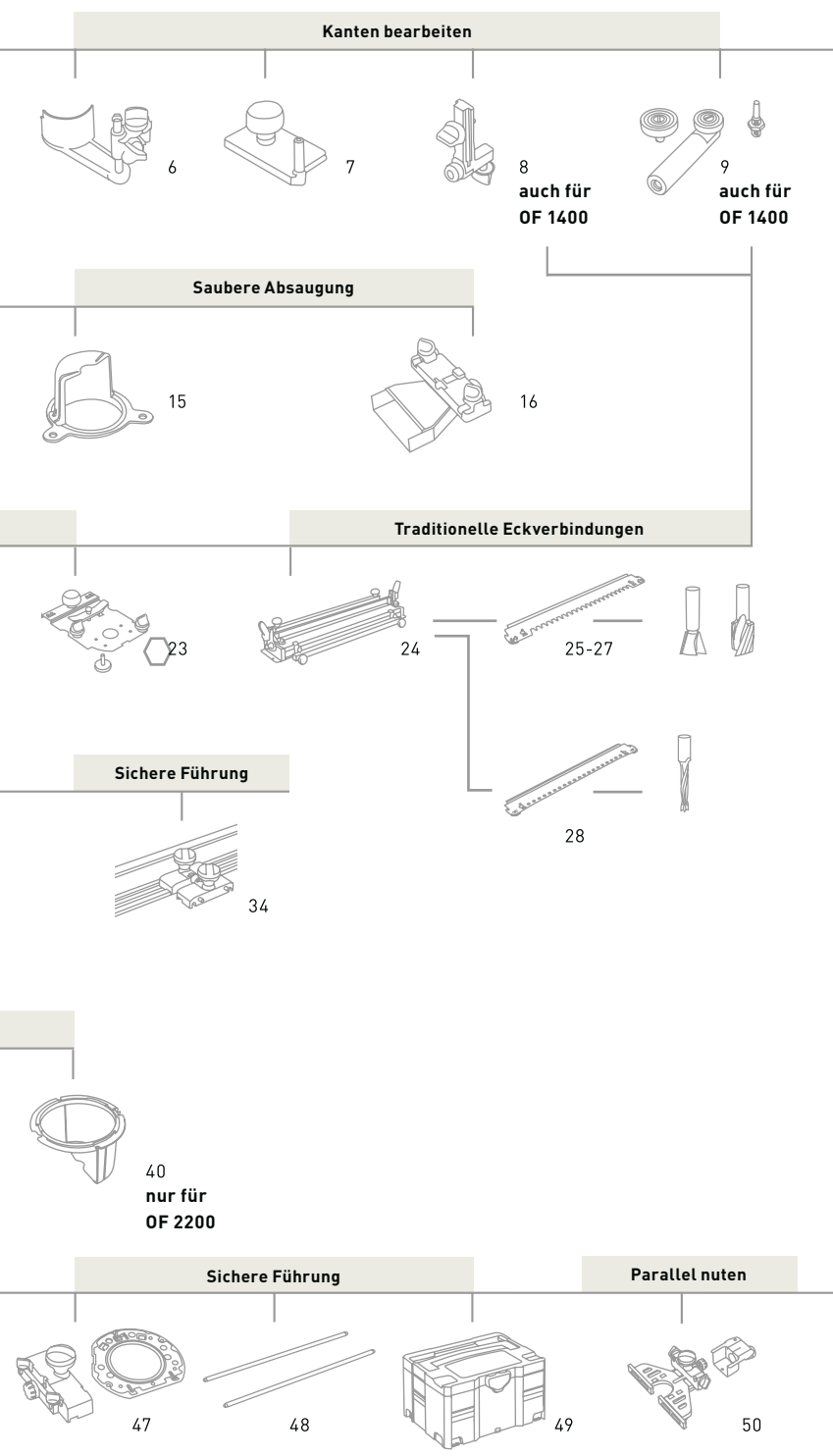
OF 1400



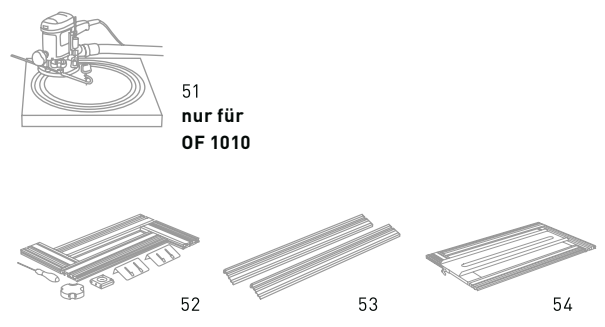
OF 2200



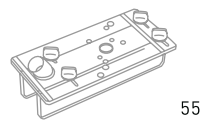




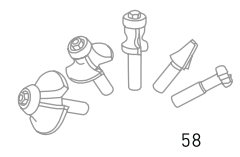
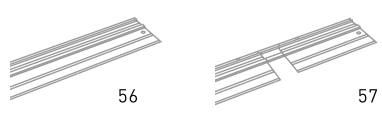
**Kreise | Ausschnitte herstellen**



**Stirnseitig sicher nuten**



**Sichere Führung**



**Systemerweiterung zur Tischfräse ab Seite 26**



Schnell auf wechselnde Anforderungen reagieren:  
Im SYSTEMAINER sind Laufsohlen, Kopierringe und alles,  
was sonst nötig ist, immer zur Hand.

# Kantenfräsen, Multifunktionsfräse und Kittfräse

## Zubehör und Verbrauchsmaterial.

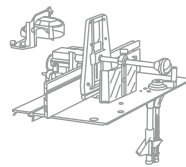


Systemerweiterung zur  
Tischfräse für OF 1010,  
OF 1400, OF 2200

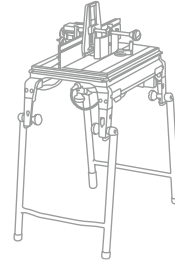
### Stationär Arbeiten



59

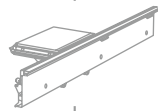


60

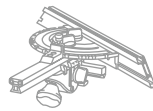


61

### Sichere Auflage | Präzise Ergebnisse



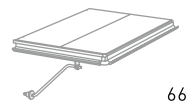
62



63



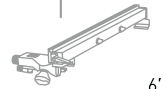
65



66



64



67



OF 500



OF 700



MFK 700

### Sichere Führung

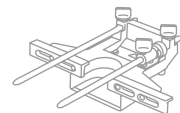


77



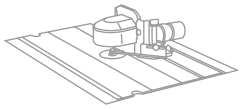
78

### Parallel nuten

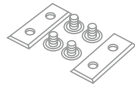


80

**Falzen**



73



74

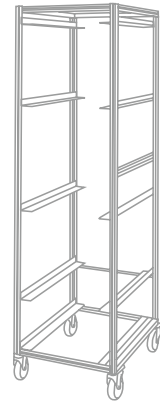


75



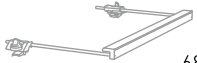
76

**Ordnen**



72

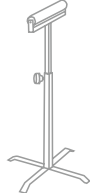
**Saubere Absaugung**



68



69



70



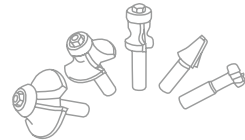
71

**Spannzange**



79

**Fräswerkzeuge**



81

# Lieferumfang und Bestellnummern.

Oberfräsen Lieferumfang	Bestell-Nr.
<b>OF 1010</b> Spannzange Ø 8 mm, Seitenanschlag, Bedienungswerkzeug	
<b>OF 1010 EBQ-Set</b> + Führungsschienen-Adapter, Führungsschiene FS 800/2, Spanfänger, im SYSTAINER SYS 3 T-LOC	<b>574375</b>
<b>OF 1010 EBQ-Plus</b> + Führungsschienen-Adapter, Spanfänger, im SYSTAINER SYS 3 T-LOC	<b>574335</b>
<b>OF 1010 EBQ</b> im Karton	<b>574175</b>
<b>OF 1400 EBQ-Plus</b> Spannzange Ø 8 mm, Spannzange Ø 12 mm, Seitenanschlag mit Feineinstellung und Absaughaube, Kopiering Ø 30 mm, Absaughaube oben, Spanfänger, Bedienungswerkzeug, im SYSTAINER SYS 4 T-LOC	<b>574341</b>
<b>OF 2200</b> Spannzange Ø 12 mm, Spannzange Ø 8 mm, Kopiering Ø 30 mm, Spanfänger, Bedienungswerkzeug, im SYSTAINER SYS 4 T-LOC	
<b>OF 2200 EB-Set</b> + Zubehör-Systainer	<b>574392</b>
<b>OF 2200 EB-Plus</b>	<b>574349</b>

Kantenfräsen Lieferumfang	Bestell-Nr.
<b>OFK 500</b> Absaughaube	
<b>OFK 500 Q-Plus R2</b> + Abrundfräser HW R2-OFK, im SYSTAINER SYS 2 T-LOC	<b>574357</b>
<b>OFK 500 Q-Plus R3</b> + Abrundfräser HW R3-OFK, im SYSTAINER SYS 2 T-LOC	<b>574355</b>
<b>OFK 500 Q R3</b> + Abrundfräser HW R3-OFK, im Karton	<b>574184</b>
<b>OFK 700 EQ-Plus</b> Spannzange Ø 8mm, Absaughaube, Bündigfräser D 19x16, Bedienungswerkzeug, im SYSTAINER SYS 2 T-LOC	<b>574359</b>
<b>MFK 700</b> Spannzange Ø 8 mm, Absaughaube, Seitenanschlag mit Feineinstellung und Absaughaube, Bedienungswerkzeug, im SYSTAINER SYS 2 T-LOC	
<b>MFK 700 EQ-Set</b> + Frästisch 1,5°, Anlaufschuh	<b>574364</b>
<b>MFK 700 EQ-Plus</b>	<b>574369</b>

Zubehör	Lieferumfang	Bestell-Nr.
1	<b>Spannzange SZ-D 6/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräuserschaft Ø 6 mm	<b>488760</b>
	<b>Spannzange SZ-D 6,35/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräuserschaft Ø 6,35 mm (1/4")	<b>488761</b>
	<b>Spannzange SZ-D 8/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräuserschaft Ø 8 mm	<b>488755</b>
	<b>Überwurfmutter UEM/OF 900/KF</b> für Spannzangen	<b>483424</b>
2	<b>Zentrierdorn ZD-OF/D 6 35+8</b> für alle Festool Oberfräsen, für Schaftaufnahme Ø 6,35 mm und 8 mm zum Zentrieren der Kopierringe	<b>492187</b>
3	<b>Kopierringe</b>	
	<b>KR-D 10,8/OF 900</b> D 10,8 mm, d 7,8 mm	<b>486029</b>
	<b>KR-D 13,8/OF 900</b> D 13,8 mm, d 10,8 mm	<b>484176</b>
	<b>KR-D17/OF 900</b> D 17 mm, d 14 mm	<b>486030</b>
	<b>KR-D 24/OF 900</b> D 24 mm, d 21 mm	<b>486031</b>
	<b>KR-D 27/OF 900</b> D 27 mm, d 24 mm	<b>486032</b>
	<b>KR-D 30/OF 900</b> D 30 mm, d 27 mm	<b>486033</b>
	<b>KR-D 40/OF 900</b> D 40 mm, d 37 mm	<b>486034</b>
4	<b>Seitenanschlag SA-OF 1000</b>	<b>489427</b>
5	<b>Feineinstellung für Seitenanschlag FE-OF 1000/KF</b> für schnelles und maßgenaues Einstellen am Seitenanschlag, nachträglich anbaubar	<b>483358</b>
6	<b>Spanflugschutz SF-OF</b>	<b>486242</b>
7	<b>Umleimerplatte UP-OF</b> Winkelarm (Nr. 8) und Umleimerplatte werden zum Bündigfräsen überstehender Massivholzumleimer benötigt	<b>486058</b>
8	<b>Winkelarm WA-OF</b> wird in Verbindung mit Kopiertast-Set KT-OF (Nr. 9) zum Kopieren von Werkstücken benötigt	<b>486052</b>
9	<b>Kopiertast-Set KT-OF</b> Kopiertast-Set KT-OF und Winkelarm WA-OF (Nr. 8) werden zum Kopieren von Werkstücken benötigt	<b>486534</b>
10	<b>Feineinstellung für Führungsanschlag FE-FS/OF 1000</b>	<b>488754</b>
11	<b>Führungsanschlag FS-OF 1000</b> zum Einsatz mit dem Führungssystem FS, komplett mit Abstützung	<b>488752</b>
12	<b>Hartgewebe-Laufsohle TP-OF</b> mit Zentrumsbohrung Ø 15 mm	<b>489229</b>
13	<b>Laufsohle mit Spannfänger LAS-OF 1010</b> zum seitlichen Absaugen beim Bearbeiten von Kanten, Laufsohle auf einer Seite mit Auflageverbreiterung, Fräserdurchlass max. 48 mm	<b>493139</b>
14	<b>Tischverbreiterung TV-OF 1000</b> zur Vergrößerung der Auflagefläche bei der Kantenbearbeitung	<b>488756</b>
15	<b>Spannfänger KSF-OF 1010</b> zum seitlichen Absaugen beim Bearbeiten von Kanten, Fräserdurchlass max. 37 mm	<b>493180</b>
16	<b>Absaughaube AH-OF 1000</b> für Verbindungssystem VS 500/VS 600 und zum Kantenfräsen	<b>484453</b>
17	<b>Führungsschiene mit Lochreihe</b>	
	<b>FS 1400/2-LR32</b> Länge 1400 mm	<b>496939</b>
	<b>FS 2424/2-LR32</b> Länge 2424 mm	<b>491622</b>
18	<b>Längsanschlag LA-LR 32 FS</b> für Lochabstand 9,5, 16, 32 mm, zum Verbinden von 2 Lochreihenschienen, Packungsinhalt 2 St.	<b>496938</b>
19	<b>Lochreihen-Set LR32 Set</b> Führungsplatte, Zentrierdorn, 2 Längenschnägel, 2 Seitenanschnägel	<b>583290</b>
20	<b>Lochreihen-Bohr-Set LR32-SYS</b> Führungsplatte, Zentrierdorn, Bedienungswerkzeug, HW-Beschlagbohrer Ø 35 mm, HW-Dübelbohrer Ø 5 mm (Dachform), HW-Dübelbohrer Ø 5 mm (mit Zentrierspitze und Vorschneider), 2 Seitenanschnägel mit Anschlagreiter, 2 Schraubzwingen FSZ 120, 2 Längenschnägel, im SYSTAINER SYS 1 T-LOC	<b>584100</b>
21	<b>Seitenanschlag SA-LR32</b> mit Anschlagreiter, zum parallelen Ausrichten von Führungsschienen	<b>485758</b>
22	<b>Anschlagreiter AR-LR32</b> für Seitenanschlag	<b>485759</b>
23	<b>Führungsplatte FP-LR32</b> Zentrierdorn	<b>494340</b>

Zubehör	Lieferumfang	Bestell-Nr.
24	<b>Verbindungssystem VS 600</b>	
	<b>Grundeinheit VS 600 GE</b> für fachgerechte Holzverbindungen in Hart- und Weichholz	<b>488876</b>
25	<b>Frässhablonen und Fräser für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindungen</b>	
	<b>Schwalbenschwanzzinken-Schablone VS 600 SZ 14</b> Zinkengröße 14 mm, Kopierring Ø 17 mm (für OF 1010) Werkstückdicke 14-20 mm	<b>488877</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HS Schaft 8 mm</b> HS S8 D14,3/13,5/15°, für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindung SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alpha 15 °	<b>490991</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HW Schaft 8 mm</b> HW S8 D14,3/13,5/15°, für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindung SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alpha 15 °	<b>490992</b>
	<b>Schwalbenschwanzzinken-Schablone VS 600 SZ 20</b> Zinkengröße 20 mm, Kopierring Ø 24 mm (für OF 1010) Werkstückdicke 21-28 mm	<b>488878</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HS Schaft 8 mm</b> HS S8 D20/17/15°, für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindung SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alpha 15 °	<b>490995</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HW Schaft 8 mm</b> HW S8 D20/17/15°, für halbverdeckte Schwalbenschwanz-Verbindung SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alpha 15 °	<b>490996</b>
26	<b>Frässhablonen und Fräser für offene Schwalbenschwanz-Verbindungen</b>	
	<b>Schablonenset VS 600 SZO 14</b> Zinkengröße 14 mm, Kopierring Ø 8,5 mm (für OF 1010), Kopierring Ø 17 mm (für OF 1010), Werkstückdicke 10-14 mm	<b>491152</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HW Schaft 8 mm</b> HW S8 D14,3/16/10°, für offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 14, D 14,3 mm, NL 16 mm, GL 50 mm, alpha 10 °	<b>491164</b>
	<b>Spiralnutfräser HW Schaft 8 mm</b> HW Spi S8 D6/16, für Fingerzinken-Verbindung FZ 6 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 14, mit Sonderpräzision im Durchmesser D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	<b>490978</b>
	<b>Schablonenset VS 600 SZO 20</b> Zinkengröße 20 mm, Kopierring Ø 13,8 mm (für OF 1010), Kopierring Ø 24 mm (für OF 1010), Werkstückdicke 14-25 mm	<b>491153</b>
	<b>Grat-/Zinkenfräser HW Schaft 8 mm</b> HW S8 D20/26/10°, für offene Schwalbenschwanz-Zinken SZO 20, D 20 mm, NL 26 mm, GL 58 mm, alpha 10 °	<b>491165</b>
	<b>Spiralnutfräser HW Schaft 8 mm</b> HW Spi S8 D10/30, für Fingerzinken-Verbindung FZ 10 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 20, mit Sonderpräzision im Durchmesser D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	<b>490980</b>

# Lieferumfang und Bestellnummern.

Zubehör	Lieferumfang	Bestell-Nr.	Zubehör	Lieferumfang	Bestell-Nr.
27	<b>Frässhablonen und Fräser für Fingerzinken-Verbindungen</b>		36	<b>Arbeitsplattenschablone APS 900</b> für Eck- und Plattenverbindungen bis 900 mm Tiefe, für Fräserdurchmesser 14 mm und Kopiering 30 mm, Eckverbinderschablone, Profil MFS-VP 1000, 3 Bolzen, Bedienungswerkzeug	<b>492727</b>
	<b>Fingerzinken-Schablone VS 600 FZ 6</b> Zinkengröße 6 mm, Kopiering Ø 8,5 mm (für OF 1010) Werkstückdicke 6-10 mm	<b>488879</b>	37	<b>Wendeplatten-Nutfräser HW Schaft 12 mm</b> HW S12 D14/45 WM, D 14 mm, NL 45 mm, GL 92 mm	<b>491110</b>
	<b>Spiralnutfräser HW Schaft 8 mm</b> HW Spi S8 D6/16, für Fingerzinken-Verbindung FZ 6 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 14, mit Sonderpräzision im Durchmesser D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	<b>490978</b>	38	<b>Nutfräser HW Schaft 12 mm</b> , HW S12 D 14/50, D 14 mm, NL 50 mm, GL 100 mm	<b>491089</b>
	<b>Spiralnutfräser HS Schaft 8 mm</b> HS Spi S8 D6/16, für Fingerzinken-Verbindung FZ 6 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 14, mit Sonderpräzision im Durchmesser D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	<b>490944</b>	39	<b>Absaughaube AH-SA-OF 2000</b> Absaughaube für Seitenanschlag	<b>489565</b>
	<b>Fingerzinken-Schablone VS 600 FZ 10</b> Zinkengröße 10 mm, Kopiering Ø 13,8 mm (für OF 1010), Werkstückdicke 10-20 mm	<b>488880</b>	40	<b>Spanfänger KSF-OF 2200</b> zum seitlichen Absaugen beim Bearbeiten von Kanten, Fräserdurchmesser max. 80 mm	<b>494670</b>
	<b>Spiralnutfräser HW Schaft 8 mm</b> HW Spi S8 D10/30, für Fingerzinken-Verbindung FZ 10 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 20 mit Sonderpräzision im Durchmesser D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	<b>490980</b>	41	<b>Kopierringe</b>	
	<b>Spiralnutfräser HS Schaft 8 mm</b> HS Spi S8 D10/30, für Fingerzinken-Verbindung FZ 10 und offene Schwalbenschwanz-Verbindung SZO 20 mit Sonderpräzision im Durchmesser D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	<b>490946</b>		<b>KR-D 17,0/OF 2200</b> D 17 mm, d 15 mm	<b>494622</b>
28	<b>Dübelverbindungen</b>			<b>KR-D 24,0/OF 2200</b> D 24 mm, d 22 mm	<b>494623</b>
	<b>Verbindungssystem Dübeleinheit VS 600 DS 32</b>	<b>488881</b>		<b>KR-D 27,0/OF 2200</b> D 27 mm, d 24 mm	<b>494624</b>
	Dübelverbindung im 32er-Raster, Kopiering Ø 13,8 mm (für OF 1010)			<b>KR-D 30,0/OF 2200</b> D 30 mm, d 27 mm	<b>494625</b>
	<b>Dübelbohrer HW Schaft 8</b> mit Zentrierspitze			<b>KR-D 40,0/OF 2200</b> D 40 mm, d 37 mm	<b>494626</b>
	D 5 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491066</b>	42	<b>Kopiering KR-D 30,0/21,5/OF 2200</b> D 30 mm, d 27 mm, L 21 mm, extralanger Sicherheitskopiering, für Einsatz der Wendeplattenfräser (Nr. 43) zwingend erforderlich	<b>497453</b>
	D 6 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491067</b>	43	<b>Wendeplatten-Nutfräser</b> siehe auch Seite 17 ff. Fräswerkzeuge. Extra lange Wendeplattenfräser zum Einfräsen von Türbändern in Blockrahmen und Türblätter. Extralanger Sicherheits-Kopiering (Nr. 42) für den Einsatz der Wendeplattenfräser zwingend erforderlich	
	D 8 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491068</b>		<b>HW S12 D16/50 WP</b> HW Schaft 12 mm, S12 D16/50WP, D16 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm	<b>497454</b>
	D 10 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491069</b>		<b>HW KN D20/50 WP/K</b> HW mit Konusdirektaufnahme, KN D20/50 WP/K, D 20 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm	<b>497455</b>
29	<b>Kopierringe</b>			<b>HW KN D24/50 WP/K</b> HW mit Konusdirektaufnahme, KN D24/50 WP/K, D 24 mm, NL 50/80 mm, GL 127 mm	<b>497456</b>
	<b>KR-D 17,0/OF 1400</b> D 17 mm, d 14 mm	<b>493315</b>			
	<b>KR-D 24,0/OF 1400</b> D 24 mm, d 21 mm	<b>492183</b>			
	<b>KR-D 27,0/OF 1400</b> D 27 mm, d 24 mm	<b>492184</b>			
	<b>KR-D 30,0/OF 1400</b> D 30 mm, d 27 mm	<b>492185</b>			
	<b>KR-D 40,0/OF 1400</b> D 40 mm, d 37 mm	<b>492186</b>			
	<b>KR-D 8,5/OF 1400</b> D 8,5 mm, d 6,5 mm	<b>492179</b>			
	<b>KR-D 13,8/OF 1400</b> D 13,8 mm, d 10,8 mm	<b>492180</b>			
	<b>KR-D 17,0/OF 1400</b> D 17 mm, d 14 mm	<b>492181</b>			
	<b>KR-D 24,0/OF 1400</b> D 24 mm, d 21 mm	<b>492182</b>			
30	<b>Laufsohle LA-OF 1400</b> Hartgewebe-Laufsohle mit 20 mm Bohrung, reduziert die Öffnung der Oberfräse auf den Fräserdurchmesser, max. Fräser-Durchmesser 37 mm	<b>492574</b>			
31	<b>Laufsohle mit Spanfänger LAS-OF 1400</b> zum seitlichen Absaugen beim Bearbeiten von Kanten, Laufsohle auf einer Seite mit Auflageverbreiterung, Fräserdurchlass max. 63 mm	<b>493233</b>			
32	<b>Absaughaube AH-OF 1400</b> zum seitlichen Absaugen	<b>492585</b>			
33	<b>Spanfänger KSF-OF 1400</b> zum seitlichen Absaugen beim Bearbeiten von Kanten	<b>492732</b>			
34	<b>Führungsanschlag FS-OF 1400</b> mit Feineinstellung und Abstützung für Oberfräse	<b>492601</b>			
35	<b>Spannzangen</b>				
	<b>SZ-D 6,0/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 6 mm	<b>494459</b>			
	<b>SZ-D 8,0/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 8 mm	<b>494460</b>			
	<b>SZ-D 10,0/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 10 mm	<b>494461</b>			
	<b>SZ-D 12,0/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 12 mm	<b>494462</b>			
	<b>SZ-D 6,35/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 6,35 mm	<b>494463</b>			
	<b>SZ-D 9,53/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 9,53 mm	<b>494464</b>			
	<b>SZ-D 12,7/OF 1400/2200</b> für Fräseschaft Ø 12,7 mm	<b>494465</b>			

	Zubehör Lieferumfang	Bestell-Nr.
44	<b>Laufsohle LA-OF 2200 D36 CT</b> für Kopierringe < 30 mm, mit Öffnungen für optimale Absaugung	<b>494675</b>
45	<b>Laufsohle LA-OF 2200 D36</b> reduziert die Öffnung der Oberfräse auf den Fräserdurchmesser	<b>494677</b>
46	<b>Auflage AFB-OF 2200</b> Auflageverbreiterung zum sicheren Führen der Oberfräse an Werkstückkanten	<b>494682</b>
47	<b>Führungsanschlag FS-OF 2200</b> mit Feineinstellung und Abstützplatte für Oberfräse, ohne Stangen ST-OF 2200/2	<b>494681</b>
48	<b>Stange ST-OF 2200/2</b> Führungsstangen für Seiten- und Führungsanschlag	<b>495247</b>
49	<b>Zubehör-Systemer ZS-OF 2200 M</b> Führungsschienen-Adapter-Set, Seitenanschlag mit Feineinstellung und Absaughaube, Führungsstangen, Kopierring Ø 17 mm, Kopierring Ø 24 mm, Kopierring Ø 27 mm, Kopierring Ø 40 mm, Laufsohle D36, Laufsohle für Kopierringe, Auflageverbreiterung, im SYSTEMER SYS 3 T-LOC	<b>497655</b>
50	<b>Seitenanschlag SA-OF 2200</b> mit Feineinstellung und Absaughaube, ohne Stangen ST-OF 2200/2 (Nr. 48)	<b>494680</b>
51	<b>Stangenzirkel SZ-OF 1000</b> zum Fräsen von Radien, Kreisen und Ornamenten auf Oberflächen und an Kanten, Kreis-Ø 153–760 mm	<b>483922</b>
52	<b>Frässhablone MFS 400</b> für rechteckige (300 x 100 mm) oder runde (Ø 600 mm) Ausfräsungen, 2 Winkelanschläge, Abkippschutz, Kreisfräseinsatz, Bedienungswerkzeug	<b>492610</b>
	<b>Frässhablone MFS 700</b> für rechteckige (600 x 300 mm) oder runde (Ø 1200 mm) Ausfräsungen, 2 Winkelanschläge, Abkippschutz, Kreisfräseinsatz, Bedienungswerkzeug	<b>492611</b>
53	<b>Verlängerungsprofil zur Verlängerung von MFS 400, MFS 700</b>	
	<b>MFS-VP 200</b> mit Skalierung, 2x Profil 200 mm, Längsverbinder	<b>492722</b>
	<b>MFS-VP 400</b> mit Skalierung, 2x Profil 400 mm, Längsverbinder	<b>492723</b>
	<b>MFS-VP 700</b> mit Skalierung, 2x Profil 700 mm, Längsverbinder	<b>492724</b>
	<b>MFS-VP 1000</b> mit Skalierung, 2x Profil 1000 mm, Längsverbinder	<b>492725</b>
	<b>MFS-VP 2000</b> ohne Skalierung, 2x Profil 2000 mm, Längsverbinder	<b>492726</b>
54	<b>Frässhlitten MFS-FS</b> für MFS 400, MFS 700, für großflächige Ausfräsungen, Fahrweg 600 mm, Durchmesser Kopierring 30 mm	<b>495648</b>
55	<b>Fräshilfe OF-FH 2200</b> durch die verschiebbaren Schenkel wird die Oberfräse sicher an schmalen Kanten geführt	<b>495246</b>
56	<b>Führungsschienen</b>	
	<b>FS 800/2</b> Länge 800 mm	<b>491499</b>
	<b>FS 1080/2</b> Länge 1080 mm	<b>491504</b>
	<b>FS 1400/2</b> Länge 1400 mm	<b>491498</b>
	<b>FS 1900/2</b> Länge 1900 mm	<b>491503</b>
	<b>FS 2400/2</b> Länge 2400 mm	<b>491502</b>
	<b>FS 2700/2</b> Länge 2700 mm	<b>491937</b>
	<b>FS 3000/2</b> Länge 3000 mm	<b>491501</b>
	<b>FS 5000/2</b> Länge 5000 mm	<b>491500</b>
57	<b>Verbindungsstück FSV</b> zum Verbinden von zwei Führungsschienen für lange Werkstücke, Packungsinhalt 1 St.	<b>482107</b>
58	<b>Fräswerkzeuge</b> siehe Seite 17 ff.	

	Zubehör Lieferumfang	Bestell-Nr.
59	<b>Grundeinheit CMS-GE</b> Klappbeine, Sicherheits-Hauptschalter, Kabelaufwicklung/Schiebestockhalter, Kabel und Steckdose, zur Aufnahme der CMS-Module, im Karton	<b>561228</b>
60	<b>Modulträger CMS-OF</b> Modulträger, Montagepratzen, Fräsanschlag, Andrückeinrichtung, Bogenfräshaube, Max. Fräser-Durchmesser 60 mm, Maße 578 x 320 mm, Gewicht 10,1 kg, im Karton	<b>570251</b>
61	<b>Tischfräse Sets</b> Grundeinheit mit Klappbeinen, Modulträger, Fräsanschlag, Bogenfräshaube, Andrückeinrichtung, Montagepratzen, Spannange Ø 8 mm, Spannange Ø 12 mm, Kopierring Ø 30 mm, Spannfänger, Bedienungswerkzeug	
	<b>Tischfräse TF 1400-Set</b> + Oberfräse OF 1400 EBQ-Plus,	<b>570269</b>
	<b>Tischfräse TF 2200-Set</b> + Oberfräse OF 2200 EB-Plus, Absaughaube	<b>570275</b>
62	<b>Schiebetisch ST</b>	<b>492100</b>
63	<b>Winkelanschlag WA</b>	<b>488451</b>
64	<b>Anschlagreiter WA-AR</b>	<b>491712</b>
65	<b>Tischverlängerung VL</b>	<b>492092</b>
66	<b>Tischverbreiterung VB-CMS</b>	<b>493822</b>
67	<b>Längsanschlag LA</b>	<b>492095</b>
68	<b>Auflage AF</b>	<b>492242</b>
69	<b>Verbreiterung VB-CMS/CS 50</b>	<b>495531</b>
70	<b>Rollenbock RB</b>	<b>488711</b>
71	<b>Absaug-Set CS 70 AB</b>	<b>488292</b>
72	<b>Modulturm MT 1600</b>	<b>451975</b>
73	<b>Bogenfräshaube BF-OF-CMS</b> für CMS-OF 1010, für CMS-OF1400/OF 2000/OF 2200, Schutz- und Absaughaube, Anschluss Staubabsaugung Ø 27/36 mm	<b>494643</b>
74	<b>Wendepatte WP 30 x 12 x 1,5</b> für Falzkopf, Packungsinhalt 2 St.	<b>489286</b>
75	<b>Falzkopf FK D 50 x 30</b> für den Einsatz mit Frässpindeln, Durchmesser 50 mm	<b>489284</b>
76	<b>Frässpindel ASL20/OF1400-OF2200</b> für CMS-OF 1400/OF 2000/OF 2200, für den Einsatz des Falzkopfs Basis FK D 50x30 bei Basis 6 A und CMS-OF	<b>490131</b>
	<b>Frässpindel ASL20/OF1010</b> für den Einsatz des Falzkopfs Basis FK D 50x30 bei Basis 5 A und CMS-OF 1010	<b>489285</b>
77	<b>Frästisch FT 0°</b> Frästisch 0° für winkeltgerechte Fräsarbeiten	<b>491427</b>
78	<b>Frästisch FT-MFK 700 1,5° Set</b> Frästisch 1,5°, Anlaufschuh, Absaughaube	<b>495165</b>
79	<b>Spannange SZ-D 6/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräferschaft Ø 6 mm	<b>488760</b>
	<b>Spannange SZ-D 6,35/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräferschaft Ø 6,35 mm [1/4"]	<b>488761</b>
	<b>Spannange, SZ-D 8/OF 1000</b> mit Überwurfmutter, für Fräferschaft Ø 8 mm	<b>488755</b>
	<b>Überwurfmutter UEM/OF 900/KF</b> für Spannangen	<b>483424</b>
80	<b>Seitenanschlag SA-MFK 700</b> mit Feineinstellung, Absaughaube, mit 2 Führungsstangen	<b>495182</b>
81	<b>Fräswerkzeuge</b> siehe Seite 17 ff.	

# FESTOOL

Werkzeuge für höchste Ansprüche

## TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG

Wertstraße 20  
D-73240 Wendlingen  
vertreten durch:

in Deutschland:

## TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH

Markenvertrieb Festool  
Wertstraße 20  
D-73240 Wendlingen

## Produktanfragen und Ersatzteilbestellungen

Telefon: +49 (0)70 24/804-24010  
Telefax: +49 (0)70 24/804-29699  
E-Mail: [vertrieb@tooltechnicsystems.com](mailto:vertrieb@tooltechnicsystems.com)

## Reparaturen

Telefon: +49 (0)70 24/804-24400  
Telefax: +49 (0)70 24/804-20298  
E-Mail: [service-de@tooltechnicsystems.com](mailto:service-de@tooltechnicsystems.com)

in Österreich:

## Tooltechnic Systems Ges.m.b.H.

Markenvertrieb Festool  
Lützowgasse 14  
A-1140 Wien

## Produktanfragen und Ersatzteilbestellungen

Telefon: +43 (0)810/95 53 14  
Telefax: +43 (0)810/95 53 12  
E-Mail: [vertrieb\\_AT@tooltechnicsystems.com](mailto:vertrieb_AT@tooltechnicsystems.com)

## Reparaturen

Telefon: +49 (0)70 24/804-24400  
Telefax: +49 (0)70 24/804-20298  
E-Mail: [service-at@tooltechnicsystems.com](mailto:service-at@tooltechnicsystems.com)

## Garantieanmeldungen/Festool Service

Telefon: +49 (0)70 24/804-24108  
Telefax: +49 (0)70 24/804-20608  
E-Mail: [festoolservice@tts-festool.com](mailto:festoolservice@tts-festool.com)

## Kundendienst Festool und Protool

Wertstraße 22  
D-73240 Wendlingen



Unsere Werkzeuge stehen für „Made in Germany“ – das garantiert Werkzeuge für höchste Ansprüche. Mehr Infos unter [www.festool.com](http://www.festool.com)



Festool-Service: Original von Festool mit Garantieverlängerung auf 3 Jahre und umfassenden Serviceleistungen. Mehr Infos unter [www.festool.com](http://www.festool.com)



Altgeräte-Rücknahme, Recycling, Abfallvermeidung. Für eine saubere Umwelt. Mehr Infos unter [www.festool.com](http://www.festool.com)

[www.festool.com](http://www.festool.com)

Händler

Festool  
Fräsen  
Gültig ab April 2011

Best.-Nr. 61449



Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle Abbildungen sind unverbindlich.  
Erstellt für die TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen,  
04/2011